

KLASA: UP/I-960-03/01-07/102
URBROJ: 558-03/9-01-2
Zagreb, 26. srpnja 2001.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke S.T.O. USLUGA-VAGOMEHANIKA, Duga Resa, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: STRAYER
 - proizvođač mjerila: ERIE
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: SAD
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-6-1024
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka S.T.O. , podnijela je ovom Zavodu, 11. travnja 2001. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage u građevinske svrhe ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (6 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. S.T.O. USLUGA-VAGOMEHANIKA,
47250 Duga Resa, Trg Svetog Jurja 11
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. TEHNIČKI OPIS VAGE

Elektromehanička vaga za građevinske svrhe namijenjena je doziranju agregata i cementa pri pripremi betona.

Djelovanje sile od mase na prijamniku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na mjerne pretvornikesile.

1.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku mase prenosi se na mjerne pretvornike sile (MPS) te uzrokuje promjenu električnog signala iz istih, koje su razmjerne promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Elektroničko upravljačko - pokazni uređaj (EPU) upravlja automatskim radom temeljem dobivenih podatka o masi sastavnica i vrši korekciju u dinamičkom radu .

Grafički prikaz doziranja i proizvodnog procesa te ispis, temeljem dobivenih podataka o masi, vodi PC računalo

2. TEHNIČKI PODACI

2.2. Tip vage, mjerno područje i podjeliak

Tip vage	Vaga za agregat	Vaga za cement
Max (kg)	20000	5000
e(kg)	20	5
Razred točnosti	Ⓜ /3	Ⓜ /3

2.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske uvjete u pogledu granica

dopuštenih pogrešaka pri :

- promjeni napona napajanja od -15 % do + 10 %
- promjeni frekvencije od - 2 % do + 2 %
- promjeni temperature od (0 do 40) ° C

3. ELEKTRONIČKI UPRAVLJAČKO - POKAZNI UREĐAJ, MJERNI PRETVORNICI SILE

3.1. Elektronički upravljačko - pokazni uređaj (EPU)

EPU je proizvodnje AND Instruments - Japan, tip AD-4323 s zaštićenom kalibracijom.

Kalibracija vage izvodi se po uključivanju kalibracionog prekidača
Nova kalibracija postavlja se isključenjem kalibracionog prekidača zaštićuje pristup osiguravanjem poklopca zaštitnim žigom za kliješta prema slici 2.

3.2. Mjerni pretvornici sile (MPS)

Mjerni pretvornici sile su proizvodnje AND, HBM ili drugi odobreni za uporabu u Europi.

4. SLIKE ZA PREPOZNAVANJE MJERILA

Crtež	Sadržaj crteža
Slika 1 Slika 2 Slika 3	Izgled postrojenja s vagama Izgled EPU AD – 4323 te način ovjere i zaštite poklopca kalibracionog prekidača Način zaštite spojne kutija i spojnog kabela MPS te natpisne pločice vage

5. NATPISI I OZNAKE

Oznaka odobrenja i svi podaci potrebni za uporabu vage unose se na natpisnu pločicu vage u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim uvjetima za mjerila mase – vage za građevinske svrhe.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage: STRAYER
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage: HR M-6-1024
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...”
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. OVJERAVANJE I ŽIGOSANJE VAGE

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice prema slici 2., a zaštitnim žigom u obliku naljepnice, prema slici 2. i 3., osigurava se utikač spojnog kabela mjernih pretvornika sile na spoju s EPU i natpisna pločica. Zaštitnim žigom za kliješta osigurava se poklopac kalibracionog prekidača (prema slici 2.) i spojna kutija kablova mjernih pretvornika sile (prema slici 3.).

Žig vrijedi 1 (jednu) godinu.

7. OPASKA

7.1 Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagom i njenom održavanju.

7.2.Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



Slika 2

Qvjerni žig u obliku naljepnice

Zaštitni žig za kliješta



Poklopac kalibracionog prekidača

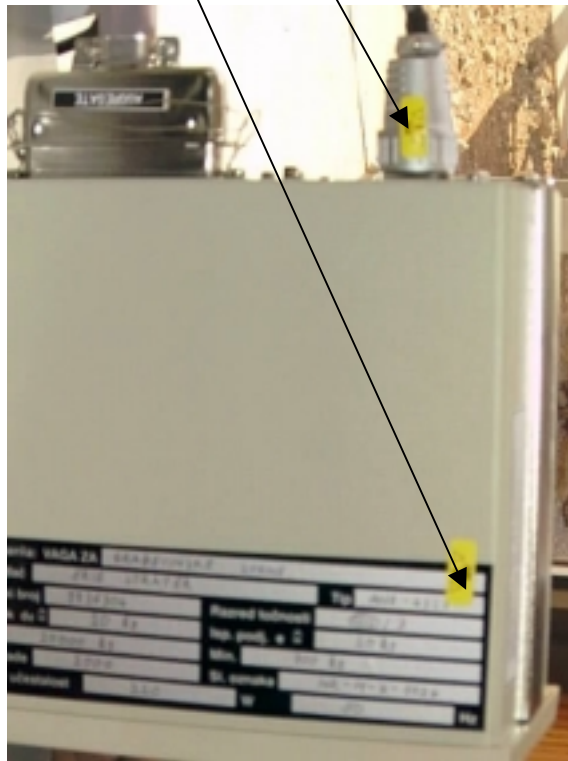
Slika 3

Zaštitni žig za kliješta



Spojna kutija kablova mjernih pretvornika

Zaštitni žig u obliku naljepnice



**Spojna kutija kablova
mjernih pretvornika**